

PROFIL DE L'ANALYSE DES COMPÉTENCES SOUDEUR/SOUDEUSE

(Remarque : les trois des six objectifs généraux de rendement 6007.0 à 6012.0 doivent être achevés et validés (c.-à-d. que l'apprentie ou l'apprenti doit atteindre tous les objectifs de rendement)).

DOMAINES DE COMPÉTENCE

NORMES DE FORMATION EN COURS D'EMPLOI COMPÉTENCES

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ET DU MATÉRIEL	Utiliser et entretenir les outils à main spécialisés et ceux servant au travail du métal, ainsi que le matériel connexe	Utiliser et entretenir les outils électriques, pneumatiques et hydrauliques, ainsi que le matériel et les fournitures connexes	Utiliser le matériel d'atelier et de formage du métal	Utiliser et entretenir les appareils de mesure et le matériel de traçage	
6000.0	6000.01	6000.02	6000.03	6000.04	6000.05

UTILISATION ET ENTRETIEN DU MATÉRIEL DE MANUTENTION ET DE SÉCURITÉ	Choisir et vérifier le matériel de manoeuvre	Mettre en position et employer le matériel de manoeuvre	Choisir et vérifier le matériel de levage	Utiliser le matériel de levage	Choisir, vérifier et monter les échafaudages
6001.0	6001.01	6001.02	6001.03	6001.04	6001.05
	Travailler sur les échafaudages et en hauteur	Démonter les échafaudages et les entreposer			
	6001.06	6001.07			

ENTRETIEN DU MATÉRIEL ET DES FOURNITURES DE SOUDAGE	Entretenir le matériel oxygaz	Entretenir le matériel de soudage à l'arc	Entreposer les matières consommables pour le soudage		
6002.0	6002.01	6002.02	6002.03		

PRÉPARATION DU LIEU DE TRAVAIL	Planifier la disposition du lieu de travail	Préparer l'aire de travail	Communiquer avec le superviseur, le conseiller technique et les collègues de travail ou les consulter		
6003.0	6003.01	6003.02	6003.03		

**DOMAINES DE
COMPÉTENCE**

**NORMES DE FORMATION EN COURS D'EMPLOI
COMPÉTENCES**

TRAÇAGE, COUPAGE ET FORMAGE DU MÉTAL SELON LES SPÉCIFICATIONS	Préparer le plan de travail	Couper le métal au moyen de matériel oxygaz	Couper le métal au moyen de matériel arc-air	Couper le métal au moyen de matériel de coupe à l'arc avec électrode enrobée	Couper le métal au moyen de matériel de découpage plasma
	6004.01	6004.02	6004.03	6004.04	6004.05
6004.0	Couper le métal au moyen d'outils à main	Couper le métal au moyen d'outils mécaniques	Donner au métal la forme voulue	Préparer les joints de soudure	Choisir la méthode de préparation des matériaux
	6004.06	6004.07	6004.08	6004.09	6004.10
MISE EN PLACE DES SOUS- ENSEMBLES ET DES ENSEMBLES	Fabriquer des calibres, des montages et des gabarits à l'aide des composants réels ou non	Vérifier les mesures et l'ajustement des composants	Préchauffer les composants ou les ensembles	Effectuer des soudures de pointage	Prévenir la déformation
	6005.01	6005.02	6005.03	6005.04	6005.05
6005.0					
PRÉPARATION DE L'ENSEMBLE AVANT LE SOUDAGE	Planifier la séquence des activités	Vérifier les matériaux et les ensembles fabriqués	Préparer le travail en prévision du soudage	S'assurer que les matières consommables requises sont disponibles	S'assurer de l'ajustement des joints de soudure
	6006.01	6006.02	6006.03	6006.04	6006.05
6006.0	S'assurer que tous les joints à souder sont propres et secs				
	6006.06				

**DOMAINES DE
COMPÉTENCE**

**NORMES DE FORMATION EN COURS D'EMPLOI
COMPÉTENCES**

SOUDAGE À L'ARC AVEC ÉLECTRODE ENROBÉE <input type="checkbox"/>	Choisir et mettre en place le matériel de soudage	Mettre en place les matières consommables	Régler et vérifier les paramètres de soudage	Souder en angle au moyen du procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée	Souder sur préparation au moyen du procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée
	6007.01	6007.02	6007.03	6007.04	6007.05
	Nettoyer les cordons de soudure	Mesurer les cordons de soudure afin de vérifier leur intégralité			
	6007.06	6007.07			

SOUDAGE À L'ARC SOUS GAZ AVEC FIL PLEIN <input type="checkbox"/>	Choisir et mettre en place le matériel de soudage	Mettre en place les matières consommables	Régler et vérifier les paramètres de soudage	Souder en angle au moyen du procédé de soudage à l'arc sous gaz avec fil plein	Souder sur préparation au moyen du procédé de soudage à l'arc sous gaz avec fil plein
	6008.01	6008.02	6008.03	6008.04	6008.05
	Nettoyer les cordons de soudure	Mesurer les cordons de soudure afin de vérifier leur intégralité			
	6008.06	6008.07			

**DOMAINES DE
COMPÉTENCE**

**NORMES DE FORMATION EN COURS D'EMPLOI
COMPÉTENCES**

SOUDAGE À L'ARC SOUS GAZ AVEC ÉLECTRODE DE TUNGSTÈNE <input type="checkbox"/>	Choisir et mettre en place le matériel de soudage	Mettre en place les matières consommables	Régler et vérifier les paramètres de soudage	Souder en angle au moyen du procédé de soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène	Souder sur préparation au moyen du procédé de soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène
	6009.01	6009.02	6009.03	6009.04	6009.05
	Nettoyer les cordons de soudure	Mesurer les cordons de soudure afin de vérifier leur intégralité			
	6009.06	6009.07			

SOUDAGE À L'ARC AVEC FIL FOURRÉ OU FIL COMPOSITE <input type="checkbox"/>	Choisir et mettre en place le matériel de soudage	Mettre en place les matières consommables	Régler et vérifier les paramètres de soudage	Souder en angle au moyen du procédé de soudage à l'arc avec fil fourré ou fil composite	Souder sur préparation au moyen du procédé de soudage à l'arc avec fil fourré ou fil composite
	6010.01	6010.02	6010.03	6010.04	6010.05
	Nettoyer les cordons de soudure	Mesurer les cordons de soudure afin de vérifier leur intégralité			
	6010.06	6010.07			

SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ <input type="checkbox"/>	Mettre en place les matières consommables	Régler et vérifier les paramètres de soudage	Souder en angle au moyen du procédé de soudage à l'arc submergé	Souder sur préparation au moyen du procédé de soudage à l'arc submergé	Nettoyer les cordons de soudure
	6011.01	6011.02	6011.03	6011.04	6011.05
	Mesurer les cordons de soudure afin de vérifier leur intégralité				
	6011.06				

**DOMAINES DE
COMPÉTENCE**

**NORMES DE FORMATION EN COURS D'EMPLOI
COMPÉTENCES**

SOUDAGE PLASMA	Mettre en place le matériel de soudage	Mettre en place les matières consommables	Régler les paramètres de soudage	Souder sur préparation au moyen du procédé de soudage plasma	Nettoyer les cordons de soudure
<input type="checkbox"/>					
6012.0	6012.01	6012.02	6012.03	6012.04	6012.05
	Mesurer les cordons de soudure afin de vérifier leur intégralité				
	6012.06				
BRASAGE FORT	Choisir et configurer le matériel oxygaz	Obtenir les matières consommables	Braser des joints par recouvrement et des joints en T	Suivre les consignes d'arrêt du matériel	
6013.0	6013.01	6013.02	6013.03	6013.04	
SOUDAGE DE GOUJONS	Choisir et mettre en place le matériel de soudage	Mettre en place les matières consommables	Souder les goujons	Retirer les viroles	Réparer les soudures défailtantes
6014.0	6014.01	6014.02	6014.03	6014.04	6014.05
CONTRÔLE DE LA QUALITÉ PENDANT LE SOUDAGE	Lire et appliquer les normes de contrôle de la qualité de la compagnie, du client et des codes applicables	Veiller à obtenir une qualité de soudure constante	Analyser la qualité des soudures		
6015.0	6015.01	6015.02	6015.03	6015.04	6015.05
CONTRÔLE DE LA QUALITÉ APRÈS LE SOUDAGE	Inspecter visuellement les soudures	Effectuer la vérification après soudage de la température de l'ensemble soudé	Corriger les déformations excessives	Effectuer des essais non destructifs	Préparer des échantillons de soudure et effectuer des essais destructifs
6016.0	6016.01	6016.02	6016.03	6016.04	6016.05

**DOMAINES DE
COMPÉTENCE**

**NORMES DE FORMATION EN COURS D'EMPLOI
COMPÉTENCES**

APPLICATION DES PRINCIPES DE SÉCURITÉ AU TRAVAIL	Reconnaître les dangers pour la santé et la sécurité sur le lieu de travail et prendre des mesures correctives	Manipuler, entreposer et éliminer les matières dangereuses	Se conformer aux lois portant sur la santé et la sécurité au travail	Porter et entretenir le matériel de protection personnelle prescrit	Veiller à l'entretien du lieu de travail
6017.0	6017.01	6017.02	6017.03	6017.04	6017.05

- Indique le groupe de six modules dont trois doivent être achevés et validés. (U6007-U6012)

Modules facultatifs sont ombrés