

OUTILLEUR-AJUSTEUR/OUTILLEUSE-AJUSTEUSE

| | | | | | |
|--|---|--|-------------------------------------|---------------------------------------|--|
| VÉRIFIER LES DIMENSIONS OU LES SURFACES EN COURS DE FABRICATION 5267.0 | Vérifier les coupes droites. 5267.01 | Vérifier les formes. 5267.02 | Vérifier les filets. 5267.03 | Vérifier les trous. 5267.04 | Vérifier les cônes. 5267.05 |
| | Vérifier la dureté. 5267.06 | Assurer l'identification du matériau. 5267.07 | Ébarber les pièces. 5267.08 | Vérifier les surfaces. 5267.09 | Procéder à l'inspection finale. 5267.10 |
| | Remplir les documents de travail 5267.11 | | | | |

| | | | | | |
|--|-------------------------------------|----------------------------------|--|--|----------------------------------|
| EFFECTUER DES TRAVAUX D'ÉTABLI. 5268.0 | Limer à la main. 5268.01 | Scier à la main. 5268.02 | Percer des trous à la main. 5268.03 | Tarauder des trous à la main. 5268.04 | Aléser à la main. 5268.05 |
| | Repasser des filets. 5268.06 | Meuler à la main. 5268.07 | Faire preuve d'ordre. 5268.08 | | |

OUTILLEUR-AJUSTEUR/OUTILLEUSE-AJUSTEUSE

| | | | | | |
|--|------------------------------------|--|---|--|-------------------------------|
| EFFECTUER DES TRAVAUX DE SCIAGE 5269.0 | Vérifier la lame coulée ou soudée. | Tracer les caractéristiques techniques. | Monter et fixer la pièce sur la scie. | Régler les commandes de vitesse et d'avance des scies. | Installer et essayer la lame. |
| | 5269.01 | 5269.02 | 5269.03 | 5269.04 | 5269.05 |
| | Vérifier la première coupe. | Découper des formes avec une scie à ruban verticale. | Découper des surfaces d'équerre et à angle avec une scie à ébouter mécanique. | Assurer l'identification du matériau. | Ébarber les pièces. |
| | 5269.06 | 5269.07 | 5269.08 | 5269.09 | 5269.10 |
| | Procéder à l'inspection finale. | Remplir les documents de travail. | Déplacer les pièces.. | Faire preuve d'ordre. | |
| | 5269.11 | 5269.12 | 5269.13 | 5269.14 | |

| | | | | | |
|--|-------------------------------------|--|---|---------------------------------------|---|
| EFFECTUER DES TRAVAUX DE PERÇAGE À L'AIDE DE PERCEUSES OU DE PERCEUSES SENSITIVES 5270.0 | Choisir l'outillage de la perceuse. | Identifier et préparer les outils de coupe pour les perceuses. | Monter et fixer la pièce sur la perceuse. | Monter l'outillage sur les perceuses. | Régler les commandes de vitesse et d'avance de la perceuse. |
| | 5270.01 | 5270.02 | 5270.03 | 5270.04 | 5270.05 |
| | Centrer le repère. | Percer un trou. | Chanfreiner un trou. | Aléser un trou. | Tarauder un trou. |
| | 5270.06 | 5270.07 | 5270.08 | 5270.09 | 5270.10 |
| | Lamer un trou. | Contre-aléser un trou. | Fraiser un trou. | Assurer l'identification du matériau. | Ébarber les pièces. |
| | 5270.11 | 5270.12 | 5270.13 | 5270.14 | 5270.15 |
| | Procéder à l'inspection finale. | Déplacer les pièces. | Faire preuve d'ordre. | Remplir les documents de travail | |
| | 5270.16 | 5270.17 | 5270.18 | 5270.19 | |

OUTILLEUR-AJUSTEUR/OUTILLEUSE-AJUSTEUSE

| | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|
| EFFECTUER DES TRAVAUX DE MEULAGE 5271.0 | Choisir la meule. 5271.01 | Vérifier l'état de la meule. 5271.02 | Installer la meule. 5271.03 | Monter et fixer la pièce sur la meuleuse. 5271.04 | Surfacer la pièce. 5271.05 |
| | Polir des trous. 5271.06 | Roder la pièce. 5271.07 | Meuler des diamètres intérieurs et extérieurs (DI/DE) 5271.08 | Affûter des outils et des fraises. 5271.09 | Vérifier les surfaces meulées. 5271.10 |
| | Procéder à l'inspection finale. 5271.11 | Déplacer les pièces 5271.12 | Remplir les documents de travail 5271.13 | Faire preuve d'ordre 5271.14 | . |

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|---|
| EFFECTUER DES TRAVAUX DE TOURNAGE 5272.0 | Choisir les outils de coupe. 5272.01 | Identifier et préparer les outils de coupe. 5272.02 | Monter et fixer la pièce sur le tour. 5272.03 | Monter les outils de coupe. 5272.04 | Régler les commandes de vitesse et d'avance du tour. 5272.05 |
| | Effectuer une taille préparatoire. 5272.06 | Établir un point de départ ou de référence. 5272.07 | Dresser la surface. 5272.08 | Tailler un diamètre extérieur. 5272.09 | Percer un trou. 5272.10 |
| | Aléser un diamètre intérieur. 5272.11 | Aléser un trou. 5272.12 | Tarauder un trou. 5272.13 | Tourner un filetage intérieur ou extérieur. 5272.14 | Fabriquer un cône. 5272.15 |
| | Moleter les surfaces cylindriques. 5272.16 | Rainurer et tronçonner la pièce. 5272.17 | Assurer l'identification du matériau. 5272.18 | Ébarber les pièces. 5272.19 | Procéder à l'inspection finale. 5272.20 |
| | Remplir les documents de travail. 5272.21 | Déplacer les pièces. 5272.22 | Faire preuve d'ordre. 5272.23 | | |

OUTILLEUR-AJUSTEUR/OUTILLEUSE-AJUSTEUSE

| | | | | | |
|---|--|--|--|------------------------------------|--|
| EFFECTUER DES TRAVAUX DE FRAISAGE 5273.0 | Choisir les outils de fraisage. | Identifier et préparer les outils de fraisage. | Monter et fixer les outils de support réglables. | Monter les outils de fraisage. | Régler les commandes de vitesse et d'avance de la fraiseuse. |
| | 5273.01 | 5273.02 | 5273.03 | 5273.04 | 5273.05 |
| | Usiner à l'aide de fraises à une dent. | Effectuer du fraisage en bout. | Usiner des gradins, des découpes, des angles et des encoches ouvertes. | Usiner un logement ou une encoche. | Usiner un trou. |
| | 5273.06 | 5273.07 | 5273.08 | 5273.09 | 5273.10 |
| | Aléser des trous. | Assurer l'identification du matériau. | Ébarber les pièces. | Procéder à l'inspection finale. | Déplacer les pièces. |
| 5273.11 | 5273.12 | 5273.13 | 5273.14 | 5273.15 | |
| Remplir les documents de travail. | Faire preuve d'ordre. | | | | |
| 5273.16 | 5273.17 | | | | |

| | | | | | |
|--|---|---|---|--|---|
| EFFECTUER DES TRAVAUX D'USINAGE À L'AIDE DE MACHINES À CN OU À CNC 5274.0 | Identifier et choisir le procédé d'usinage à l'aide de machines à commande numérique. | Identifier, choisir et monter les outils de coupe et les porte-outils CN/CNC. | Identifier, choisir et régler les paramètres de la machine. | Monter, aligner et fixer la pièce sur la machine à CN/CNC. | Entrer et vérifier le programme d'usinage dans la machine à CN/CNC. |
| | 5274.01 | 5274.02 | 5274.03 | 5274.04 | 5274.05 |
| | Vérifier la séquence et la trajectoire de l'outil et le programme anticollision. | Surveiller le procédé d'usinage CN/CNC. | Régler l'outillage et les écarts. | Assurer l'identification du matériau. | Procéder à l'inspection finale. |
| | 5274.06 | 5274.07 | 5274.08 | 5274.09 | 5274.10 |
| Déplacer les pièces. | Remplir les documents de travail | . Faire preuve d'ordre. | | | |
| 5274.11 | 5274.12 | 5274.13 | | | |

OUTILLEUR-AJUSTEUR/OUTILLEUSE-AJUSTEUSE

| | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|
| EFFECTUER DES TRAVAUX D'USINAGE PAR ÉTINCELAGE 5275.0 | Identifier et choisir le procédé d'usinage par étincelage. | Préparer les électrodes d'usinage par étincelage. | Identifier, choisir et régler les composants d'usinage par étincelage. | Identifier, choisir et régler les paramètres de la machine. | Monter, aligner et fixer la pièce dans la machine d'usinage par étincelage. |
| | 5275.01 | 5275.02 | 5275.03 | 5275.04 | 5275.05 |
| | Couper la pièce par usinage par étincelage. | Assurer l'identification du matériau. | Procéder à l'inspection finale. | Déplacer les pièces. | Remplir les documents de travail. |
| | 5275.06 | 5275.07 | 5275.08 | 5275.09 | 5275.10 |
| | Faire preuve d'ordre. | | | | |
| | 5275.11 | | | | |

| | | | | | |
|---|--|---|---|--|---|
| ÉLABORER ET DÉTAILLER UN PLAN POUR LE PROCÉDÉ DE FABRICATION D'OUTILLAGE 5276.0 | Vérifier les caractéristiques des composants de l'outillage. | Élaborer et organiser un plan de fabrication d'outillage. | Effectuer des calculs pour la fabrication de l'outillage. | Assembler et vérifier les matériaux d'outillage. | Produire un croquis détaillé des composants de l'outillage. |
| | 5276.01 | 5276.02 | 5276.03 | 5276.04 | 5276.05 |

| | | | | | |
|---|---|--|--|---------------------------------|-------------------------------------|
| FABRIQUER DES COMPOSANTS DE MATRICES, D'OUTILS, DE GABARITS ET DE MONTAGES 5277.0 | Couper et préparer la matière première. | Bloquer et établir un point de référence. | Usiner les composants de matrices, d'outils, de gabarits et de montages. | Traiter à chaud les composants. | Marquer les composants d'outillage. |
| | 5277.01 | 5277.02 | 5277.03 | 5277.04 | 5277.05 |
| | Fabriquer et assembler les sous-ensembles | Ajuster les sous-ensembles, les matrices et les composants des outils. | Vérifier l'ajustement et le fonctionnement des matrices et des outils. | Déplacer les pièces. | Remplir les documents de travail |
| | 5277.06 | 5277.07 | 5277.08 | 5277.09 | 5277.10 |

OUTILLEUR-AJUSTEUR/OUTILLEUSE-AJUSTEUSE

| | | | | | |
|--|--|--|---|-------------------------------|---------------------------------|
| FABRIQUER UNE PIÈCE PROTOTYPE | Élaborer et organiser un plan de fabrication d'un prototype. | Produire des croquis préliminaires du prototype. | Fabriquer des outils auxiliaires pour le prototype. | Fabriquer la pièce prototype. | Procéder à l'inspection finale. |
| 5278.0 | 5278.01 | 5278.02 | 5278.03 | 5278.04 | 5278.05 |
| | Documenter le procédé de fabrication de la pièce prototype. | | | | |
| | 5278.06 | | | | |

| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
| ASSEMBLER ET FINALISER UNE MATRICE | Lire et interpréter les dessins et les croquis de la matrice. | Préparer et utiliser une presse. | Façonner les aciers et les outils. | Préparer et former une première ébauche. | Mettre à l'essai des postes de formage. |
| 5279.0 | 5279.01 | 5279.02 | 5279.03 | 5279.04 | 5279.05 |
| | Finaliser la forme de l'ébauche. | Préparer et finaliser les aciers de coupe. | Finaliser l'assemblage de la matrice pour la fabrication de pièces finies. | Mettre la matrice à l'essai et régler les problèmes. | Vérifier les pièces produites à l'aide de la nouvelle matrice. |
| | 5279.06 | 5279.07 | 5279.08 | 5279.09 | 5279.10 |
| | Procéder à l'inspection finale de la matrice. | Remplir les documents de travail. | | | |
| | 5279.11 | 5279.12 | | | |