

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

PROFIL DE L'ANALYSE DES COMPÉTENCES CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES – 431A (Tous les ensembles de compétences non ombrés doivent être acquis et démontrés.)

ENSEMBLES DE COMPÉTENCES

COMPÉTENCES

SE PROTÉGER ET PROTÉGER LES AUTRES 5245.0	Identifier les dangers pour la santé et la sécurité sur le lieu de travail. 5245.01	Porter, ajuster et entretenir le matériel de protection individuelle. 5245.02	Porter, ajuster et entretenir des appareils respiratoires. 5245.03	Adopter des habitudes de travail sécuritaires. 5245.04	Respecter les consignes d'incendie. 5245.05
	Utiliser le matériel de secours en cas d'urgence. 5245.06	Pratiquer l'hygiène industrielle. 5245.07	Faire preuve d'ordre sur le lieu de travail. 5245.08	Effectuer des vérifications avant la mise en marche du matériel. 5245.09	Signaler les blessures. 5245.10
	Respecter les consignes de premiers soins. 5245.11	Verrouiller le matériel mécanique. 5245.12	Manipuler des substances désignées. 5245.13	Utiliser des appareils de levage. 5245.14	Suivre les consignes de mise à l'essai sécuritaire du canal chauffé. 5245.15

PLANIFIER ET PRÉPARER DES TRAVAUX D'USINAGE 5246.0	Lire et interpréter les dessins techniques. 5246.01	Effectuer des calculs reliés aux travaux d'usinage. 5246.02	Lire et interpréter les documents sur les procédés d'usinage. 5246.03	Vérifier le matériau des pièces à usiner. 5246.04	Identifier et choisir les liquides de coupe. 5246.05
	Identifier et choisir les machines. 5246.06	Identifier et vérifier les commandes et les systèmes d'une machine. 5246.07	Identifier et choisir les outils. 5246.08	Identifier et préparer les outils de coupe. 5246.09	Identifier et choisir les instruments de mesure et les dispositifs de contrôle. 5246.10
	Régler les commandes de vitesse et d'avance des machines. 5246.11	Tracer les caractéristiques techniques. 5246.12	Identifier et choisir les dispositifs de fixation. 5246.13	Prendre une position de départ ou de niveau de base. 5246.14	Identifier et choisir le matériel d'arrimage et de levage. 5246.15

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

VÉRIFIER LES DIMENSIONS OU LES SURFACES EN COURS DE FABRICATION 5247.0	Vérifier les coupes droites. 5247.01	Vérifier les formes. 5247.02	Vérifier les filets. 5247.03	Vérifier les trous. 5247.04	Vérifier les cônes. 5247.05
	Vérifier la dureté. 5247.06	Assurer l'identification du matériau. 5247.07	Ébarber les pièces. 5247.08	Vérifier les surfaces. 5247.09	Procéder à l'inspection finale. 5247.10
	Remplir les documents de travail. 5247.11				

EFFECTUER DES TRAVAUX D'ÉTABLI 5248.0	Limer à la main. 5248.01	Scier à la main. 5248.02	Percer des trous à la main. 5248.03	Tarauder des trous à la main. 5248.04	Aléser à la main. 5248.05
	Repasser des filets. 5248.16	Meuler à la main. 5248.07	Faire preuve d'ordre. 5248.08		

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

EFFECTUER DES TRAVAUX DE SCIAGE 5249.0	Vérifier la lame coulée ou soudée.	Tracer les caractéristiques techniques.	Monter et fixer la pièce sur la scie.	Régler les commandes de vitesse et d'avance des scies.	Installer et essayer la lame.
	5249.01	5249.02	5249.03	5249.04	5249.05
	Vérifier la première coupe.	Découper des formes avec une scie à ruban verticale.	Découper des surfaces d'équerre et à angle avec une scie à ébouter mécanique.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.
5249.06	5249.07	5249.08	5249.09	5249.10	
5249.11	Procéder à l'inspection finale.	Remplir les documents de travail.	Déplacer les pièces.	Faire preuve d'ordre.	
5249.12	5249.13	5249.14			

EFFECTUER DES TRAVAUX DE PERÇAGE À L'AIDE DE PERCEUSES OU DE PERCEUSES SENSITIVES 5250.0	Choisir l'outillage de la perceuse.	Identifier et préparer les outils de coupe pour les perceuses.	Monter et fixer la pièce sur la perceuse.	Monter l'outillage sur les perceuses.	Régler les commandes de vitesse et d'avance de la perceuse.
	5250.01	5250.02	5250.03	5250.04	5250.05
	Centrer le repère.	Percer un trou.	Chanfreiner un trou.	Aléser un trou.	Tarauder un trou.
	5250.06	5250.07	5250.09	5250.09	5250.10
5250.11	Lamer un trou.	Contre-aléser un trou.	Fraiser un trou.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.
5250.12	5250.13	5250.14	5250.15		
5250.16	Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces.	Faire preuve d'ordre.	Remplir les documents de travail.	
5250.17	5250.18	5250.19			

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

EFFECTUER DES TRAVAUX DE MEULAGE 5251.0	Choisir la meule.	Vérifier l'état de la meule.	Installer la meule.	Monter et fixer la pièce sur la meuleuse.	Surfacier la pièce.
	5251.01	5251.02	5251.03	5251.04	5251.04
	Polir des trous.	Roder la pièce.	Meuler des diamètres intérieurs et extérieurs (DI/DE)	Affûter des outils et des fraises.	Vérifier les surfaces meulées.
	5251.05	5251.06	5251.07	5251.08	5251.10
	Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces.	Remplir les documents de travail.	Faire preuve d'ordre.	
	5251.11	5251.12	5251.13	5251.14	

EFFECTUER DES TRAVAUX DE TOURNAGE 5252.0	Choisir les outils de coupe.	Identifier et préparer les outils de coupe.	Monter et fixer la pièce sur le tour.	Monter les outils de coupe.	Régler les commandes de vitesse et d'avance du tour.
	5252.01	5252.02	5252.03	5252.04	5252.05
	Effectuer une taille préparatoire.	Établir un point de départ ou de référence.	Dresser la surface.	Tailler un diamètre extérieur.	Percer un trou.
	5252.06	5252.07	5252.08	5252.09	5252.10
	Aléser un diamètre intérieur.	Aléser un trou.	Tarauder un trou.	Tourner un filetage intérieur ou extérieur.	Fabriquer un cône.
5252.11	5252.12	5252.13	5252.14	5252.15	
Moletter les surfaces cylindriques.	Rainurer et tronçonner la pièce.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.	Procéder à l'inspection finale.	
5252.16	5252.17	5252.18	5252.19	5252.20	
Remplir les documents de travail.	Déplacer les pièces.	Faire preuve d'ordre.			
5252.21	5252.22	5252.23			

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

EFFECTUER DES TRAVAUX DE FRAISAGE 5253.0	Choisir les outils de fraisage.	Identifier et préparer les outils de coupe.	Monter et fixer les outils de support réglables.	Monter les outils de fraisage.	Régler les commandes de vitesse et d'avance de la fraiseuse.
	5253.01	5253.02	5253.03	5253.04	5253.05
	Usiner à l'aide de fraises à une dent.	Effectuer du fraisage en bout.	Usiner des gradins, des découpes, des angles et des encoches ouvertes.	Usiner un logement ou des encoches.	Usiner un trou.
	5253.06	5253.07	5253.08	5253.09	5253.10
	Aléser des trous.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.	Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces.
5253.11	5253.12	5253.13	5253.14	5253.15	
Remplir les documents de travail .	Faire preuve d'ordre.				
5253.16	5253.17				

EFFECTUER DES TRAVAUX D'USINAGE À L'AIDE DE MACHINES À CN/CNC 5254.0	Identifier et choisir le procédé d'usinage à l'aide de machine à CN/CNC.	Identifier, choisir et monter les outils de coupe CN/CNC et les porte-outils.	Identifier, choisir et régler les paramètres de la machine.	Monter, aligner et fixer la pièce sur la machine à CN/CNC.	Entrer et vérifier le programme d'usinage dans la machine à CN/CNC.
	5254.01	5254.02	5254.03	5254.05	5254.05
	Vérifier la séquence et la trajectoire de l'outil et le programme anticollision.	Surveiller le procédé d'usinage CN/CNC.	Régler l'outillage et les écarts.	Assurer l'identification du matériau.	Procéder à l'inspection finale.
5254.06	5254.07	5254.08	5254.09	5254.10	
Déplacer les pièces.	Remplir les documents de travail.	Faire preuve d'ordre.			
5254.11	5254.12	5254.13			

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

EFFECTUER DES TRAVAUX D'USINAGE PAR ÉTINCELAGE 5255.0	Identifier et choisir le procédé par étincelage.	Préparer les électrodes d'usinage par étincelage.	Identifier, choisir et régler les composants d'usinage par étincelage.	Identifier, choisir et régler les paramètres de la machine.	Monter, aligner et fixer la pièce dans la machine d'usinage par étincelage.
	5255.01	5255.02	5255.03	5255.04	5255.05
	Entrer et vérifier le programme dans la machine d'usinage par étincelage.	Couper la pièce par étincelage.	Assurer l'identification du matériau.	Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces.
	5255.06	5255.07	5255.08	5255.09	5255.10
	Remplir les documents de travail.	Faire preuve d'ordre.			
	5255.11	5255.12			

ÉLABORER ET DÉTAILLER UN PLAN POUR LE PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN MOULE 5256.0	Vérifier les caractéristiques des éléments du moule.	Élaborer et organiser le plan de fabrication du moule.	Effectuer les calculs reliés à la fabrication du moule.	Assembler et vérifier le matériau d'outillage.	Produire un croquis détaillé des éléments du moule.
	5256.01	5256.02	5256.03	5256.04	5256.05
	Usiner l'outillage auxiliaire pour la fabrication du moule.	Tracer des gabarits.	Produire des gabarits.		
	5256.06	5256.07	5256.08		

CONFECTIONNEUR OU CONFECTIONNEUSE DE MOULES

FABRIQUER LES ÉLÉMENTS D'UN MOULE 5257.0	Dégrossir les éléments du moule. 5257.01	Stabiliser le matériau de la pièce. 5257.02	Produire des noyaux. 5257.03	Produire des poussoirs, des pièces rapportées et des coulisseaux. 5257.04	Produire des cavités. 5257.05
	Produire des pièces détaillées. 5257.06	Procéder à l'inspection finale. 5257.07	Remplir les documents de travail. 5257.08	Assurer l'identification du matériau. 5257.09	Déplacer les pièces. 5257.10

AJUSTER ET ASSEMBLER UN MOULE 5258.0	Reporter et situer les trous. 5258.01	Ajuster et calibrer les éléments du moule. 5258.02	Vérifier les circuits de refroidissement et de chauffage. 5258.03	Installer les éléments du moule dans la presse de repérage. 5258.04	Repérer les saillies du moule. 5258.05
	Procéder à l'inspection finale du moule. 5258.06	Installer les composants du système d'éjection. 5258.07	Installer les composants du système d'injection. 5258.08	Vérifier le moule assemblé. 5258.09	Déplacer les pièces. 5258.10
	Remplir les documents de travail. 5258.11				

FINIR ET POLIR LA SURFACE DE MOULAGE 5259.0	Identifier et choisir les outils de finition à la main. 5259.01	Nettoyer et ébarber la surface de moulage. 5259.02	Finir la pièce. 5259.03	Enlever les marques d'outil et de fraise. 5259.04	Vérifier les contours de la pièce. 5259.05
	Finir la surface du moule. 5259.06	Remplir les documents de travail. 5259.07	Déplacer les pièces. 5259.08		