

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

### PROFIL DE L'ANALYSE DES COMPÉTENCES RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS – 429A

*(Tous les ensembles de compétences non ombrés doivent être acquis et démontrés.)*

#### **ENSEMBLES DE COMPÉTENCES**

#### **COMPÉTENCES**

<b>SE PROTÉGER ET PROTÉGER LES AUTRES</b>	Identifier les dangers pour la santé et la sécurité.	Porter, ajuster et entretenir le matériel de protection individuelle.	Porter, ajuster et entretenir le matériel de protection des voies respiratoires.	Adopter des habitudes de travail sécuritaires.	Respecter les consignes d'incendie.
<b>5230.0</b>	5230.01	5230.02	5230.03	5230.04	5230.05
	Utiliser le matériel de secours en cas d'urgence.	Pratiquer l'hygiène industrielle.	Faire preuve d'ordre sur le lieu de travail.	Effectuer des vérifications avant la mise en marche du matériel.	Signaler les blessures.
	5230.06	5230.07	5230.08	5230.09	5230.10
	Respecter les consignes de premiers soins.	Verrouiller le matériel mécanique.	Manipuler des substances désignées.	Utiliser des appareils de levage.	
	5230.11	5230.12	5230.13	5230.14	

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

<b>PLANIFIER ET PRÉPARER DES TRAVAUX D'USINAGE</b>  <b>5231.0</b>	Lire et interpréter les dessins techniques.  5231.01	Effectuer des calculs reliés aux travaux d'usinage.  5231.02	Lire et interpréter les documents sur les procédés d'usinage.  5231.03	Vérifier le matériau des pièces à usiner.  5231.04	Identifier et choisir les liquides de coupe.  5231.05
	Identifier et choisir les machines.  5231.06	Identifier et vérifier les commandes et les systèmes d'une machine.  5231.07	Identifier et choisir les outils requis.  5231.08	Identifier et préparer les outils de coupe.  5231.09	Identifier et choisir les instruments de mesure et les dispositifs de contrôle.  5231.10
	Régler les commandes de vitesse et d'avance des machines.  5231.11	Tracer les caractéristiques techniques sur la pièce à usiner.  5231.12	Identifier et choisir les dispositifs de fixation.  5231.13	Prendre une position de départ ou de niveau de base.  5231.14	Identifier et choisir le matériel d'arrimage.  5231.15
	Communiquer avec les autres ouvriers.  5231.16				

<b>VÉRIFIER LES DIMENSIONS OU LES SURFACES EN COURS DE FABRICATION</b>  <b>5232.0</b>	Vérifier les coupes droites.  5232.01	Vérifier les formes.  5232.02	Vérifier les filets.  5232.03	Vérifier les trous.  5232.04	Vérifier les cônes.  5232.05
	Vérifier la dureté.  5232.06	Assurer l'identification du matériau.  5232.07	Ébarber les pièces.  5232.08	Vérifier les surfaces.  5232.09	Procéder à l'inspection finale.  5232.10
	Remplir les documents de travail.  5232.11				

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX D'ÉTABLI</b>  <b>5233.0</b>	Limer à la main.	Scier à la main.	Percer des trous à la main.	Tarauder des trous à la main.	Aléser à la main.
	5233.01	5233.02	5233.03	5233.04	5233.05
	Repasser des filets.	Meuler à la main.	Faire preuve d'ordre.		
	5233.06	5233.07	5233.08		

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX DE SCIAGE</b>  <b>5234.0</b>	Vérifier la lame coulée ou soudée.	Tracer les caractéristiques techniques sur la pièce à usiner.	Monter et fixer la pièce sur la scie.	Régler les commandes de vitesse et d'avance de la scie.	Installer et essayer la lame.
	5234.01	5234.02	5234.03	5234.04	5234.05
	Vérifier la première coupe.	Découper des formes avec une scie à ruban verticale.	Découper des surfaces d'équerre et à angle avec une scie à ébouter mécanique.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.
	5234.06	5234.07	5234.08	5234.09	5234.10
	Procéder à l'inspection finale.	Remplir les documents de travail.	Déplacer les pièces.	Faire preuve d'ordre.	
	5234.11	5234.12	5234.13	5234.14	

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX DE PERÇAGE À L'AIDE DE PERCEUSES OU DE PERCEUSES SENSITIVES 5235.0</b>	Choisir l'outillage de la perceuse.	Identifier et préparer les outils de coupe pour les perceuses.	Monter et fixer la pièce sur la perceuse.	Monter l'outillage sur les perceuses.	Régler les commandes de vitesse et d'avance de la perceuse.
	5235.01	5235.02	5235.03	5235.04	5235.05
	Centrer le repère.	Percer un trou.	Chanfreiner un trou.	Aléser un trou.	Tarauder un trou.
	5235.06	5235.07	5235.08	5235.09	5235.10
	Lamer un trou.	Contre-aléser un trou.	Fraiser un trou.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.
5235.11	5235.12	5235.13	5235.14	5235.15	
Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces	Faire preuve d'ordre.	Remplir les documents de travail .		
5235.16	5235.17	5235.18	5235.19		

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX DE MEULAGE  5236.0</b>	Choisir la meule.	Vérifier l'état de la meule.	Installer la meule.	Monter et fixer la pièce sur la meuleuse.	Surfacer la pièce.
	5236.01	5236.02	5236.03	5236.04	5236.05
	Polir des trous.	Roder la pièce.	Meuler des diamètres intérieurs et extérieurs (DI/DE).	Affûter des outils et des fraises.	Vérifier les surfaces meulées.
5236.06	5236.07	5236.08	5236.09	5236.10	
Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces.	Remplir les documents de travail.	Faire preuve d'ordre.		
5236.11	5236.12	5236.13	5236.14		

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX DE TOURNAGE</b>	Choisir les outils de coupe.	Identifier et préparer les outils de coupe.	Monter et fixer la pièce sur le tour.	Monter les outils de coupe.	Régler les commandes de vitesse et d'avance du tour.
<b>5237.0</b>	5237.01	5237.02	5237.03	5237.04	5237.05
	Effectuer une taille préparatoire.	Établir un point de départ ou de référence.	Dresser une surface.	Tailler un diamètre extérieur.	Percer un trou.
	5237.06	5237.07	5237.08	5237.09	5237.10
	Aléser un diamètre intérieur.	Aléser un trou.	Tarauder un trou.	Tourner un filetage intérieur ou extérieur.	Fabriquer un cône.
	5237.11	5237.12	5237.13	5237.14	5237.15
	Moleter les surfaces cylindriques.	Rainurer et tronçonner la pièce.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.	Procéder à l'inspection finale.
	5237.16	5237.17	5237.18	5237.19	5237.20
	Remplir les documents de travail.	Déplacer les pièces.	Faire preuve d'ordre.		
	5237.21	5237.22	5237.23		

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX DE FRAISAGE</b>	Choisir les outils de fraissage.	Identifier et préparer les outils de coupe.	Monter et fixer les outils de support réglables.	Monter les outils de fraissage.	Régler les commandes de vitesse et d'avance de la fraiseuse.
<b>5238.0</b>	5238.01	5238.02	5238.03	5238.04	5238.05
	Usiner à l'aide de fraises.	Effectuer du fraissage en bout.	Usiner des gradins, des découpes, des angles et des encoches ouvertes.	Usiner un logement ou des encoches.	Usiner un trou.
	5238.06	5238.07	5238.08	5238.09	5238.10
	Aléser des trous.	Assurer l'identification du matériau.	Ébarber les pièces.	Procéder à l'inspection finale.	Déplacer les pièces.
	5238.11	5238.12	5238.13	5238.14	5238.15
	Remplir les documents de travail.	Faire preuve d'ordre.			
	5238.16	5238.17			

## RÉGLEUR-CONDUCTEUR OU RÉGLEUSE-CONDUCTRICE DE MACHINES-OUTILS

<b>EFFECTUER DES TRAVAUX D'USINAGE À L'AIDE DE MACHINES À CN OU À CNC</b>  <b>5239.0</b>	Identifier et choisir le procédé d'usinage à l'aide de machines à commande numérique.	Préparer la feuille de montage CN/CNC.	Saisir et traiter les données du programme dans la mémoire de la machine.	Identifier la trajectoire de l'outil et calculer les coordonnées.	Identifier, choisir et monter l'outillage et les outils de coupe CN/CNC.
	5239.01	5239.02	5239.03	5239.04	5239.05
	Monter les outils de coupe CN/CNC.	Identifier, choisir et régler les paramètres de la machine.	Monter, aligner et fixer la pièce sur la machine CN/CNC.	Entrer et vérifier le programme d'usinage dans la machine CN/CNC.	Enregistrer le programme vérifié.
	5239.06	5239.07	5239.08	5239.09	5239.10
	Vérifier la séquence et la trajectoire de l'outil et le programme anticollision.	Surveiller le processus d'usinage CN/CNC.	Régler l'outillage et les écarts.	Assurer l'identification du matériau.	Procéder à l'inspection finale.
5239.11	5239.12	5239.13	5239.14	5239.15	
Déplacer les pièces.	Remplir les documents de travail.	Faire preuve d'ordre.			
5239.16	5239.17	5239.18			